

The Original Pickling Spray

Avesta Classic Pickling Bath 302

Per il decapaggio ad immersione e per circolazione !

L'Avesta Classic Pickling Bath 302 è un prodotto che può essere diluito con acqua a seconda del tipo di acciaio da decapare.

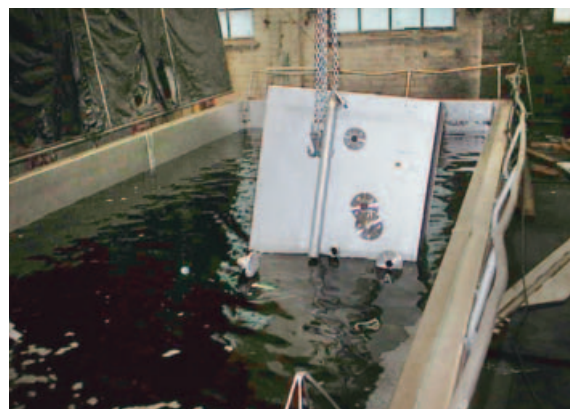
- Acciai inossidabili tipo 304 e 316: mescolare 1 parte di acido in 3 parti di acqua. Nel caso possono essere accettati tempi di permanenza più lunghi è possibile diluire ulteriormente il prodotto.
- Acciai legati, tipo Duplex (2205) ed austenitici (904L), per impiego in ambienti fortemente corrosivi: mescolare 1 parte di acido in 2 parti di acqua.
- Acciai alto legati tipo super-austenitici (254 SMO) e super-duplex (2507): mescolare 1 parte di acido in 1 parte di acqua.

Avesta Classic Pickling Bath 302

- Ripristina le superfici in acciaio inossidabile che sono state danneggiate durante operazioni quali saldatura, formatura, taglio o sabbiatura. Rimuove gli ossidi di saldatura, il sottostante strato impoverito in cromo ed altri difetti che possono causare corrosione localizzata.
- E' consigliato per il decapaggio ad immersione di particolari medio-piccoli e nel caso in cui il decapaggio a pennello o a spruzzo risulti economicamente svantaggioso. Il prodotto può anche essere impiegato per il decapaggio a circolazione forzata dell'interno di tubazioni.
- L'utilizzo continuo del prodotto porta all'impovertimento del liquido decapante e l'effettiva durata del prodotto è determinata dalla percentuale di acidi e metalli pesanti presenti. Il bagno deve essere quindi periodicamente analizzato al fine di apportare le opportune aggiunte per garantire un decapaggio ottimale. I laboratori di Avesta Finishing Chemicals sono in grado di effettuare le analisi e suggerire le correzioni necessarie.

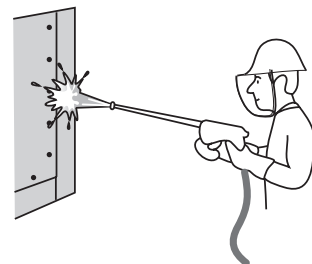
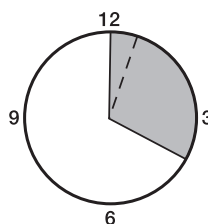
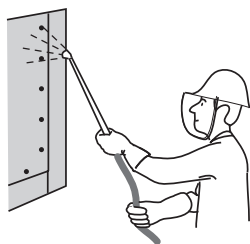
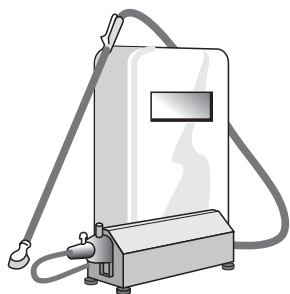


Avesta Classic Pickling Bath 302 – un concentrato pronto da miscelare a seconda del tipo di acciaio da decapare.



Il decapaggio ad immersione garantisce i migliori risultati.

Istruzioni per l'uso



1. Mescolare il prodotto aggiungendo il Pickling Bath 302 all'acqua. Non eseguire mai l'operazione inversa. La concentrazione varia a seconda del tipo di acciaio da decapare.

2. Pre-trattare con Cleaner Avesta 401 per rimuovere residui di olio e grasso. Risciacquare con acqua. Lasciare agire la soluzione da 5 minuti a 4 ore a seconda della temperatura e del tipo di acciaio, stato di utilizzo del bagno ecc.

3. Per mantenere le condizioni ottimali di decapaggio si raccomanda di analizzare periodicamente la composizione del bagno (acidi e metalli pesanti).

4. Dopo il decapaggio rimuovere il prodotto in eccesso usando un getto d'acqua ad alta pressione. L'acqua di risciacquo deve essere trattata prima dello smaltimento nel sistema fognario.

Neutralizzazione e smaltimento dei residui

L'acqua del risciacquo formatasi a seguito del decapaggio contiene acidi e, prima di essere smaltita, deve essere trattata con il Neutralizzante Avesta 502 o con calce spenta fino al raggiungimento di un valore pH 7-10 dell'acqua.

L'agente neutralizzante provoca la precipitazione dei metalli pesanti e la fanghiglia risultante deve essere smaltita in accordo alle norme vigenti per lo smaltimento.

Passivazione

Per un risultato migliore e per ridurre il rischio di non uniformità dell'aspetto superficiale dovuto a macchie o aloni, dopo il decapaggio si raccomanda una passivazione con Avesta FinishOne Passivator 630. Questo prodotto essendo classificato come non pericoloso soddisfa i requisiti della direttiva BAT (Best Available Techniques).

Confezioni

Avesta Classic Pickling Bath 302 è disponibile in fusti di polietilene da 30 e 220 kg e in contenitori da 1.200 kg.

Tutti i contenitori sono conformi alle normative UN per il trasporto di sostanze pericolose.

Altre informazioni

Per ulteriori informazioni è possibile consultare il sito www.avestafinishing.com dove sono disponibili le Schede di Sicurezza Prodotto (MSDS) nonché ulteriori informazioni utili sui prodotti decapanti.

Stoccaggio

Avesta Classic Pickling Bath 302 deve essere conservato in ambienti chiusi, coperti e a temperatura ambiente. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi, in posizione verticale e devono essere accessibili solo al personale autorizzato.

Il prodotto è deperibile e non deve essere stoccato per lungo tempo. Se conservato correttamente il prodotto ha una vita media di 24 mesi dalla data di produzione. L'esposizione alle alte temperature riduce la durata del prodotto.

Sicurezza del personale

Durante le operazioni di decapaggio deve essere disponibile Hexafluorine®. Questo prodotto, disponibile in confezioni da 500 ml o 5 litri, è stato studiato per il trattamento immediato di gravi ustioni causate dal contatto con il liquido decapante.

Indumenti protettivi. Gli addetti al decapaggio devono indossare tuta, guanti e stivali in materiale resistente agli acidi. Gli stessi inoltre devono essere equipaggiati con occhiali protettivi o visiera facciale e, se necessario, devono indossare una maschera respiratoria adatta (filtro tipo cloro/acido cloridrico).

Böhler Thyssen Saldatura S.p.A.

Via Palizzi 90 I-20157 Milano

Tel: +39 02 39017208 - 213 Fax: +39 02 39017230

www.btw.it

Avesta Finishing Chemicals

Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden

Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24

www.avestafinishing.com

Avesta
Finishing Chemicals