

# Avesta Classic Pickling Bath 302

## Til nedsækning og cirkulations bejdsning!

Avesta Classic Pickling Bath 302 er koncentreret og skal fortyndes med vand, alt efter hvilken stål kvalitet der skal bejdses.

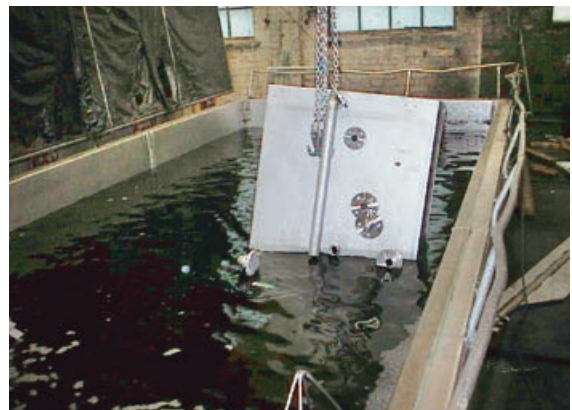
- standard kvaliteter, så som 304 og 316. Bland 1 del 302 i 3 dele vand. Der kan fortyndes yderligere hvis en længere bejdse tid kan accepteres.
- Højt legerede kvaliteter, så som duplex kvaliteter (2205) og austenitiske kvaliteter (904 L) der bruges i korrosive miljøer. Bland 1 del 302 i 2 dele vand.
- Meget højt legerede kvaliteter, så som super-austenitisk (254 SMO) og super-duplex (2507) kvaliteter. Bland 1 del 302 i 1 del vand.

## Avesta Classic Pickling Bath 302

- Genopretter den rustfri overflade der er blevet ødelagt efter forarbejdning så som svejsning, bukning, skære- og blæsearbejder. Det fjerner svejse oxider, det underliggende krom-udpinte lag og andre defekter der kan give lokal korrosion.
- Væsken anbefales til bad bejdsning, nedsækning af mindre genstande og til bejdsning af overflader der er tidskrævende at børste eller spray bejdse. Det kan også bruges til cirkulations rensning af rørsystemer.
- Levetid, væsken optages ved brug og den effektive levetid for bejdsebadet er afhængig af indholdet af syrer og frie metaller. Bejdsebadet bør jævnligt analyseres og ved behov tilføres nye syrer for at sikre et optimalt bejdse resultat. Avesta Finishing Chemicals kan tilbyde denne analyse service.

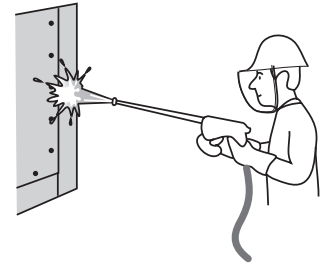
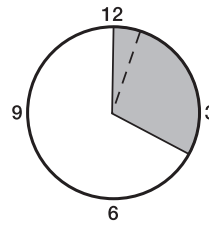
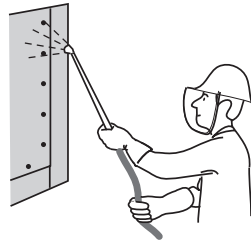
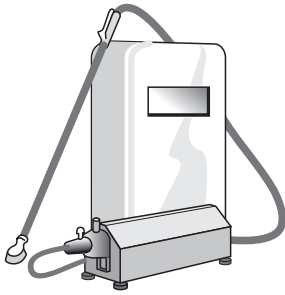


Avesta Classic Pickling Bath 302 – et koncentrat lige til at blande, afhængig af hvilken kvalitet du skal bejdse..



Nedsækning af et objekt i bejdsebad giver det bedste bejdsresultat.

## Brugsanvisning



1. Klargør badet ved at tilføre 302 til vandet – ikke omvendt ! Blandingsforholdet afhænger af hvad der skal bejdses.
2. Rengør genstanden for fedt og olie med Avesta Cleaner 401 inden bejdsning. Tillad tilstrækkelig reaktionstid – 5 min til 4 timer alt efter temperatur, stål kvalitet, badets alder osv.

3. Analyser jævnligt badets indhold af syrer og frie metaller for altid at have den optimale bad sammensætning.
4. Skyl med højtryksrensere efter bejdsning.

## Neutralisering og affald

Spildevandet ved bejdsning indeholder syrer og skal behandles med Avesta Neutralising Agent 502 eller med læsket kalk så det får en pH-værdi på 7–10 inden kassation. Neutraliseringen udskiller også tungmetaller, og dette slam skal sendes til deponering i henhold til lokale regler.

## Passivering

For yderligere at forbedre resultatet og for at mindske risikoen for misfarvede overflader og skjolder, anbefaler vi passivering med Avesta FinishOne™ Final Rinse 630, som giver den bedst tilgængelige teknik ved passivering efter bejdsning.

## Emballering

Avesta Classic Pickling Bath 302 leveres i pakker af 30 kg, 220 kg og 1200 kg polyethylen beholdere. Disse er EU godkendt til farligt gods.

## Anden information

For yderligere information, besøg venligst vor hjemmeside på [www.avestafinishing.com](http://www.avestafinishing.com) hvor du kan finde sikkerhedsdatablade og anden nyttig information.

## Opbevaring

Avesta Classic Pickling Bath 302 bør opbevares indendørs ved rum temperatur. Beholderne skal være forsvarligt lukkede, i en opretstående position og utilgængelig for uautoriserede personer. Produkterne er forgængelige og bør ikke opbevares længere end nødvendigt. De har en maksimum levetid på to år når de opbevares ved rum temperatur. Hvis de udsættes for højere temperaturer kan dette reducere levetiden.

## Arbejdssikkerhed

Hexafluorine® bør være tilgængelig når bejdsbad anvendes. De 500 ml eller 5 liters indhold er optimeret til at uskadeliggøre større syre-sprøjt fra bejdsbadet. Personalet skal bære syre-beskyttelses overalls, handsker og gummistøvler. Brillen eller ansigtsvisir skal bruges og hvis muligt, passende åndedrætsværn (filter).

Avesta Finishing Chemicals  
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden  
Tel: +46 (0)226 821 00,  
Fax: +46 (0)40 93 94 24  
[www.avestafinishing.com](http://www.avestafinishing.com)

**Avesta**  
Finishing Chemicals