Verbesserte Sicherheit beim Beizen

Avesta RedOne™ Sprühbeize 240

Sprühbeize mit reduzierten Beizdämpfen!

Viele Verfahren, die für das Beizen von korrosionsbeständigen Stählen verwendet werden, führen zur Bildung von stickstoffhaltigen Dämpfen. Die europäische Union hat daher eine BAT (Best Available Techniques/Beste verfügbare Technik) -Richtlinie erlassen, um Emissionen und Beeinträchtigungen der Umwelt zu vermeiden oder zu reduzieren.

In Entsprechung dieser Richtlinie hat Avesta Finishing Chemicals eine einzigartige Sprühbeize mit geringer Emission von Dämpfen entwickelt, die Sicherheit während des Beizens durch Reduktion der stickstoffhaltigen Dämpfe um 50 % verbessert.

Die Sprühbeize ist für folgende Standardanwendungen geeignet:

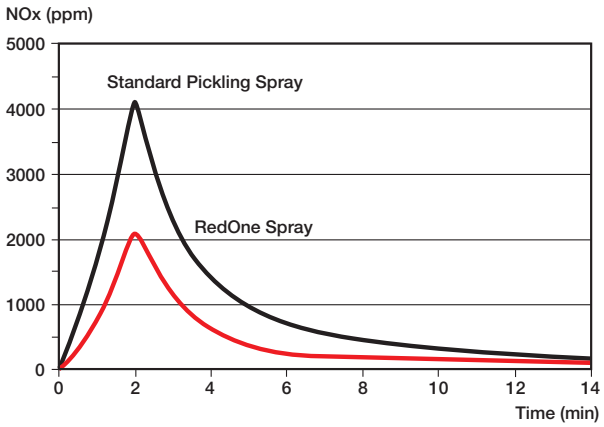
– Standardstahlgüten wie 304 und 316
– Kaltgewalzte Bleche
– Beizen im Temperaturbereich 10 – 30 °C.

Für anspruchsvolle Anwendungsfälle empfehlen wir die Verwendung der Sprühbeize 204.

Avesta RedOne Sprühbeize 240

- Stellt die Oberfläche des korrosionsbeständigen Stahls wieder her, die während der Verarbeitungsvorgänge, wie Schweißen, Bearbeiten, Schneiden und Strahlen beeinträchtigt worden ist. Sie beseitigt Schweißoxide, darunterliegende chromverarmte Schichten und andere Verunreinigungen, welche Korrosionsschäden auslösen können.
- Verbessertes Beizergebnis bewirkt eine glänzendere Oberfläche mit weniger Verfärbung als klassische Produkte.
- Höherer Wirkungsgrad, verminderter Verbrauch wegen der sichtbaren roten Farbe und der leichtflüssigen Konsistenz, die zu einer besseren Ausbreitung führt.
- Gestattet mehr Flexibilität bei den Beizzeiten. Kann über Nacht einwirken, trocknet nicht aus und beschränkt das Risiko des Überbeizens.

Avesta RedOne™ Sprühbeize 240 – einfach zu verwenden, einfach zu verstehen.



50 % Beizdampfreduktion verglichen mit einer Standard-Sprühbeize.

Avesta RedOne™ Sprühbeize 240 – Sprühbeize, beste anwendbare Technik.

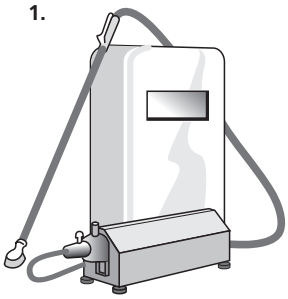
I001979DE ver3 Wahlgren & Hansson AB, Malmö 05.2006

Responsible Care
Good Chemistry at Work

Avesta
Finishing Chemicals

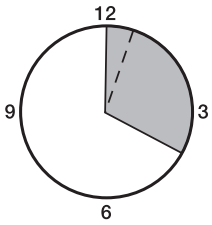
Anwendungshinweise

1.

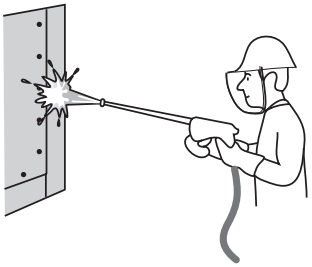


2.

3.



4.



1. Werkstück vorreinigen, Öl- und Fett mit Avesta Reiniger 401 entfernen, anschließend vor dem Beizen mit Wasser spülen. Sowohl den Reiniger als auch die Sprühbeize mit einer säurefesten Pumpe z.B. Avesta Membran Pumpe SP-25 oder Handpumpe 415 aufbringen.

2. Lösung vor Verwendung gut umrühren. Gleichmäßig über die gesamte Oberfläche aufsprühen.

3. Die typische Beizzeit für die Stahlgüten 304/316 beträgt 180 Minuten bei 10°C, 90 Minuten bei 20°C und 45 Minuten bei 30°C. Das Beizen erfolgt nach mechanischer Vorreinigung mit dem Avesta Reiniger 401 von kaltgewalztem säurebeständigen Stahl im 2 D Finish, der mit umhüllten Elektroden geschweißt wurde. Diese Beizzeiten stellen das Ergebnis eingehender Versuche dar. Die Beizzeiten können unterschiedlich sein in Abhängigkeit von Stahlgüte, Oberflächenausführung und Schweißverfahren.

4. Beizrückstände mit Hochdruckwasserstrahl oder säurebeständiger Stahlpinsel entfernen und mit Wasser spülen. Das Abwasser soll vor der Ableitung behandelt werden.

Neutralisation und Entsorgung

Abwasser, das im Zusammenhang mit dem Beizen anfällt, beinhaltet Säuren und soll mit dem Avesta Neutralisierungsmittel 502 oder mit gelöschtem Kalk behandelt werden, um einen pH Wert von 7 -10 vor der Ableitung zu erreichen.

Das Neutralisierungsmittel scheidet auch Schwermetall aus und der entstehende Beizschlamm soll entsprechend den lokalen Vorschriften entsorgt werden.

Passivierung

Um das Ergebnis darüberhinaus zu verbessern und das Risiko von Verfärbungen der Oberfläche zu vermindern, die durch sogenannte Sonneneinwirkung(?) oder Schmutz verursacht werden, empfehlen wir die Passivierung nach dem Beizen mit dem Avesta FinishOne Final Rinse 630, das die Best Available Technique beim Passivieren darstellt.

Verpackung

Avesta RedOne Sprühbeize 240 wird in 18 kg, 30kg, 220 kg und 1.200 kg Polyäthylen-Fässern/Behältern geliefert. Diese entsprechen den UN-Vorschriften für Gefahrstoffe.

Zusätzliche Information

Für weitere Details besuchen Sie unserer website www.avestafinishing.com, wo Sie die Sicherheitsdatenblätter und andere nützliche Hinweise finden.

Lagerung

Avesta RedOne Sprühbeize 240 soll in geschlossenen Räumen bei Raumtemperatur gelagert werden. Die Behälter müssen ordnungsgemäß verschlossen, stehend und unzugänglich für Unbefugte aufbewahrt werden.

Die Produkte sind begrenzt haltbar und sollen nicht länger als notwendig gelagert werden. Sie haben eine maximale Lebensdauer von 2 Jahren, wenn sie bei Raumtemperatur aufbewahrt werden. Wenn Sie höherer Temperatur ausgesetzt sind, kann sich die Lagerfähigkeit verkürzen.

Arbeitssicherheit

Avesta Erste Hilfe Spray 910 soll erreichbar sein für alle, die Beizarbeiten durchführen. Er wird in einer handlichen 200 ml Spraydose geliefert, und die Zusammensetzung wurde verbessert, und wirkt gegen kleine Säurespritzer der Sprühbeize.

Schutzbekleidung: Anwender sollen säurebeständige Schutzbekleidung, Handschuhe und Gummistiefel tragen. Schutzbrillen oder Gesichtsschutz soll verwendet werden und erforderlichen falls entsprechender Atemschutz (Chlorid Filter Typ).

Avesta
Finishing Chemicals

Avesta Welding AB Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Information given in this brochure may be subject to alteration without notice. Care has been taken to ensure that the contents of this publication are accurate but Avesta Welding AB and its subsidiary companies do not accept responsibility for errors or for information which is found to be misleading. Suggestions for or descriptions of the end use or application of products or methods of working are for information only and the company and its subsidiaries accept no liability in respect thereof. Before using products supplied or manufactured by the company the customer should satisfy himself of their suitability.