

Maggior sicurezza nel decapaggio

Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130

L'unica pasta decapante senza vapori tossici !

Molti dei procedimenti usati per il decapaggio dell'acciaio inossidabile comportano lo sviluppo di pericolosi vapori nitrosi tossici. L'Unione Europea ha introdotto la Direttiva BAT (Best Available Techniques) al fine di evitare o ridurre queste emissioni ed il loro impatto con l'ambiente.

Per ottemperare a questa normativa Avesta Finishing Chemicals ha messo a punto e brevettato l'unica pasta decapante a bassa emissione di vapori riducendo del 70% l'emissione dei vapori nitrosi tossici aumentando così la sicurezza durante il decapaggio.

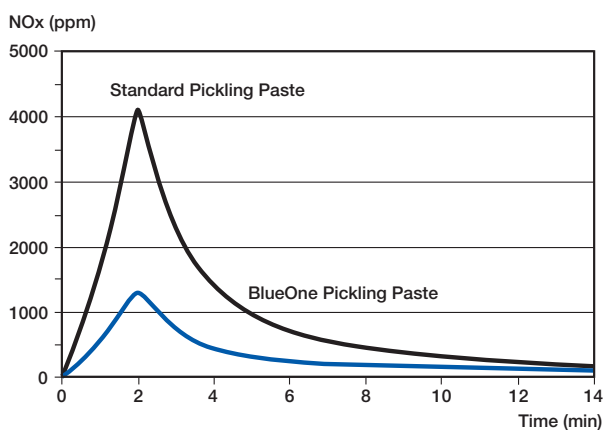
Applicazioni tipiche:

- Utilizzo su acciai inossidabili tipo 304 e 316 laminati a freddo.
- Decapaggio a temperatura ambiente (10-30 °C).

Per il decapaggio di acciai alto legati o per severe condizioni di impiego si consiglia l'uso dell' Avesta RedOne Pickling Paste 140.

Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130

- Ripristina le superfici in acciaio inossidabile danneggiate durante la saldatura rimuovendo l'ossidazione, il sottostante strato impoverito in cromo ed altri difetti che possono causare corrosione localizzata.
- Miglioramento dei risultati con superfici più lucide e minor scolorimento rispetto ai prodotti decapanti classici.
- Prodotto unico coperto da brevetto mondiale.
- Colorazione, densità e scorrevolezza del prodotto favoriscono l'applicazione ottenendo così un maggior rendimento ed una diminuzione dei consumi.



Riduzione del 70% dei vapori tossici rispetto ai decapanti classici.



Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 – facile da usare.



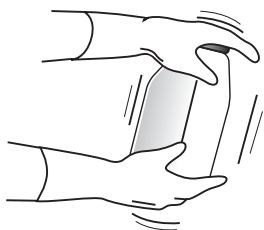
Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 – decapaggio a pennello nel rispetto della Direttiva BAT (Best Available Technique).



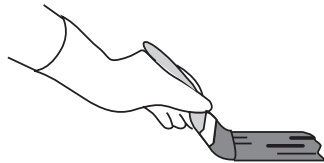
Avesta
Finishing Chemicals

Istruzioni per l'uso

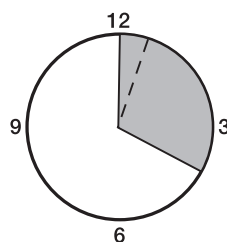
1.



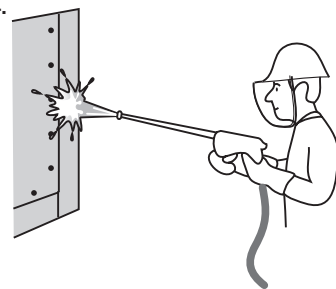
2.



3.



4.



1. Agitare o mescolare il prodotto prima dell'uso.
2. Applicare il prodotto utilizzando il pennello in dotazione.
3. Tempi indicativi per il decapaggio di acciai 304-316: 90 minuti a 10°C, 45 minuti a 20°C, 20 minuti a 30°C. Questi tempi di applicazione sono da considerare come risultati sperimentali ottenuti su campioni in acciaio laminato a freddo saldati con procedimento ad elettrodo rivestito. Il decapaggio è stato eseguito dopo puli-

zia meccanica e pulizia con Cleaner 401. Il tempo di applicazione può variare a seconda del tipo di acciaio, della finitura superficiale e del procedimento di saldatura utilizzato

4. Rimuovere il prodotto usando un getto d'acqua ad alta pressione. L'acqua di risciacquo deve essere trattata prima dello smaltimento nel sistema fognario.

Neutralizzazione e smaltimento dei residui

L'acqua del risciacquo formatasi a seguito del decapaggio contiene acidi e, prima di essere smaltita, deve essere trattata con il Neutralizzante Avesta 502 o con calce spenta fino al raggiungimento di un valore pH 7-10 dell'acqua.

L'agente neutralizzante provoca la precipitazione dei metalli pesanti e la fanghiglia risultante deve essere smaltita in accordo alle norme vigenti per lo smaltimento.

Confezioni

Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 è disponibile in contenitori di polietilene da 2,4 e 19 kg, conformi alle normative UN per il trasporto di sostanze pericolose.

Altre informazioni

Per ulteriori informazioni è possibile consultare il sito www.avestafinishing.com dove sono disponibili le Schede di Sicurezza Prodotto (MSDS) nonché ulteriori informazioni utili sui prodotti decapanti.

Stoccaggio

Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 deve essere conservato in ambienti coperti e a temperatura ambiente. I contenitori devono essere tenuti ben chiusi, in posizione verticale e devono essere accessibili solo al personale autorizzato.

Il prodotto è deperibile e non deve essere stoccato per lungo tempo. Se conservato correttamente il prodotto ha una vita media di 24 mesi dalla data di produzione. L'esposizione alle alte temperature riduce la durata del prodotto.

Sicurezza del personale

Gli addetti al decapaggio dovrebbero sempre avere a portata di mano **Avesta First Aid Spray 910**. Questo prodotto, disponibile in comode bombolette spray da 200 ml è stato studiato per il trattamento immediato e localizzato di piccole ustioni causate da schizzi di acido sulla pelle o negli occhi.

Indumenti protettivi. Gli addetti al decapaggio devono indossare tuta, guanti e stivali in materiale resistente agli acidi. Gli stessi inoltre devono essere equipaggiati con occhiali protettivi o visiera facciale e, se necessario, devono indossare una maschera respiratoria adatta (filtro tipo cloro/acido cloridrico).

Avesta

Finishing Chemicals

Avesta Welding AB Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden,
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Böhler Thyssen Saldatura S.p.A.
Via Palizzi 90, I-20157 Milano
Telefono: +39 02 39017208-213, Fax: +39 02 39017230
www.btw.it