

Verbessert Sicherheit beim Beizen

Avesta BlueOne™ Beizpaste 130

Eine einzigartige, patentierte Beizpaste, praktisch ohne Beizdämpfe!

Viele Verfahren, die für das Beizen von korrosionsbeständigen Stählen verwendet werden, führen zur Bildung von stickstoffhaltigen Dämpfen. Die europäische Union hat daher eine BAT (Best Available Techniques/Beste verfügbare Technik)-Richtlinie erlassen, um Emissionen und Beeinträchtigungen der Umwelt zu vermeiden oder zu reduzieren.

In Entsprechung dieser Richtlinie hat Avesta Finishing Chemicals eine einzigartige patentierte Beizpaste mit geringer Emission von Dämpfen entwickelt, die die Sicherheit während des Beizens durch Reduktion der stickstoffhaltigen Dämpfe um 70 % erhöht.

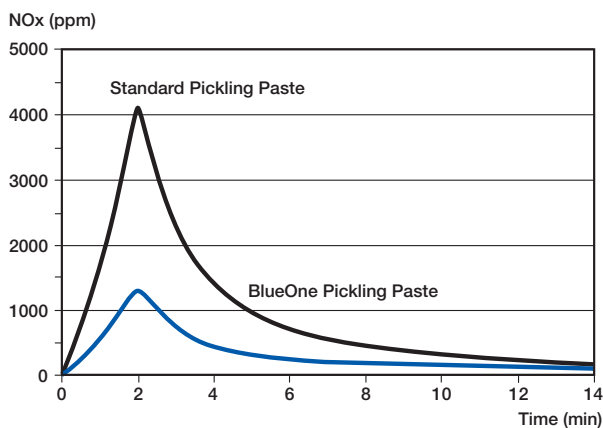
Die Beizpaste ist für folgende Standardanwendungen geeignet:

- Standardstahlgüten wie 304 und 316
- Kaltgewalzte Bleche
- Beizen im Temperaturbereich 10 – 30 °C.

Für anspruchsvolle Anwendungsfälle empfehlen wir die Verwendung der Beizpaste Avesta RedOne™ 140.

Avesta BlueOne Beizpaste 130

- Stellt die Oberfläche des korrosionsbeständigen Stahls und der Schweißnähte wieder her, durch Beseitigung der Schweißoxide, der darunterliegenden chromverarmten Schicht und anderer Verunreinigungen, welche Korrosionsschäden auslösen können.
- Verbessertes Beizergebnis bewirkt eine glänzendere Oberfläche mit weniger Verfärbung als klassische Produkte.
- Einzigartig mit Weltpatent.
- Höherer Wirkungsgrad, verminderter Verbrauch wegen der sichtbaren blauen Farbe und der leichtflüssigen Konsistenz, welche die Anwendung erleichtert.



70 % Beizdampfreaktion verglichen mit einer Standard-Beizpaste.



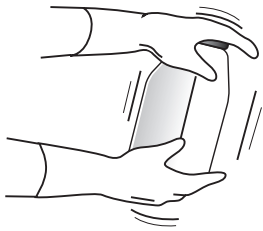
Avesta BlueOne™ Beizpaste 130 – einmalig, belegt durch ein Weltpatent.



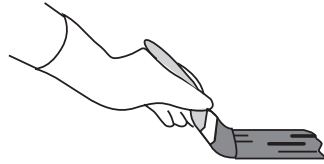
Avesta BlueOne™ Beizpaste 130 – Beizen mit Pinsel, beste anwendbare Technik.

Anwendungshinweise

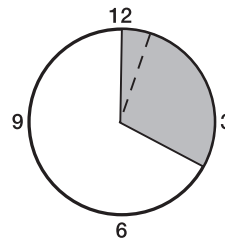
1.



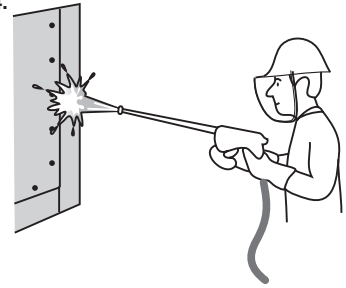
2.



3.



4.



1. Paste vor Verwendung gut umrühren oder schütteln.
2. Paste mit einem säurebeständigen Pinsel auftragen.
3. Die typische Beizezeit für die Stahlgüten 304/316 beträgt 90 Minuten bei 10°C, 45 Minuten bei 20°C und 20 Minuten bei 30°C. Das Beizen erfolgt nach mechanischer Vorreinigung mit dem Avesta Reiniger 401 von kaltgewalztem säurebeständigem Stahl im 2 D Finish, der mit umhüllten Elektroden geschweißt wurde.

Diese Beizezeiten stellen das Ergebnis eingehender Versuche dar. Die Beizezeiten können unterschiedlich sein in Abhängigkeit von Stahlgüte, Oberflächenausführung und Schweißverfahren.

4. Beizrückstände mit Hochdruckwasserstrahl oder säurebeständigem Stahlpinsel entfernen und mit Wasser spülen. Das Abwasser soll vor der Ableitung behandelt werden.

Neutralisation und Entsorgung

Abwasser, das im Zusammenhang mit dem Beizen anfällt, beinhaltet Säuren und soll mit dem Avesta Neutralisierungsmittel 502 oder mit gelöschtem Kalk behandelt werden, um einen pH Wert von 7 -10 vor der Ableitung zu erreichen.

Das Neutralisierungsmittel scheidet auch Schwermetall aus und der entstehende Beizschlamm soll entsprechend den lokalen Vorschriften entsorgt werden.

Verpackung

Avesta BlueOne Beizpaste 130 wird in 2,4 kg und 19 kg Polyäthylen Behältern geliefert. Diese entsprechen den UN-Vorschriften für Gefahrstoffe.

Zusätzliche Information

Für weitere Details besuchen Sie unsere website www.avestafinishing.com, wo Sie die Sicherheitsdatenblätter und andere nützliche Hinweise finden.

Lagerung

Avesta BlueOne Beizpaste 130 soll in geschlossenen Räumen bei Raumtemperatur gelagert werden. Die Behälter müssen ordnungsgemäß verschlossen, stehend und unzugänglich für Unbefugte aufbewahrt werden.

Die Produkte sind begrenzt haltbar und sollen nicht länger als notwendig gelagert werden. Sie haben eine maximale Lebensdauer von 2 Jahren, wenn sie bei Raumtemperatur aufbewahrt werden. Wenn Sie höherer Temperatur ausgesetzt sind, kann sich die Lagerfähigkeit verkürzen.

Arbeitssicherheit

Avesta Erste Hilfe Spray 910 soll erreichbar sein für alle, die Beizarbeiten durchführen. Er wird in einer handlichen 200 ml Spraydose geliefert. Die Zusammensetzung wurde verbessert, und wirkt gegen kleine Säurespritzer der Sprühbeize.

Schutzbekleidung Anwender sollen säurebeständige Schutzbekleidung, Handschuhe und Gummistiefel tragen. Schutzbrillen oder Gesichtsschutz soll verwendet werden und erforderlichen falls entsprechender Atemschutz (Chlorid Filter Typ).

Avesta

Finishing Chemicals

Avesta Welding AB Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden,
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com